



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Logistyka produkcji i zaopatrzenia

Przedmiot

Kierunek studiów

Logistyka

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

3/5

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

16

Ćwiczenia

Laboratoria

Projekty/seminaria

14

Inne (np. online)

Liczba punktów ECTS

5

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. inż. Łukasz Hadaś, prof. PP

e-mail: lukasz.hadas@put.poznan.pl

tel. 616653401

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul.J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Student zna podstawowe pojęcia związane z logistyką. Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze logistyki. Student jest odpowiedzialny, potrafi współdziałać i aktywnie pracować w zespole.

Cel przedmiotu

Przekazanie uporządkowanej wiedzy w zakresie terminologii i podstawowych pojęć związanych z logistyką zaopatrzenia oraz logistyką produkcji. Prezentacja podstawowych zagadnień w procesie budowy systemu logistyki zaopatrzenia oraz produkcji.

Zapoznanie z podstawowymi metodami ilościowymi w zarządzaniu zasobami materiałowymi.

Prezentacja algorytmu planowania potrzeb materiałowych MRP oraz metod określania wielkości partii.



Umiejętność stosowania metod ilościowych w zarządzaniu produkcyjnymi zasobami materiałowymi, umiejętność konfiguracji. Dobór metod na poziomie wyrobów gotowych oraz części składowych. Umiejętność organizacji systemu zarządzania przepływem strumieni materiałowych w aspekcie planowania logistycznego.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Student zna podstawowe pojęcia z zakresu logistyki zaopatrzenia i produkcji m.in.: struktura wyrobu, specyfikacja, cykl zaopatrzenia, strategia zakupowa, zapotrzebowanie zależne i niezależne - [P6S_WG_05]
2. Student zna zagadnienia szczegółowe m.in.: system planowania potrzeb materiałowych (MRP), zaopatrzenie hali produkcyjnej sterowane zapotrzebowaniem lub zużyciem - [P6S_WG_08]
3. Student charakteryzuje podstawowe kwestie decyzyjne w logistyce zaopatrzenia i produkcji oraz przesłanki ich podejmowania - [P6S_WK_04]
4. Student zna trendy i najlepsze praktyki w zaopatrzeniu m.in.: zarządzanie kategorią, systemy informatyczne (platformy zakupowe B2B), tendencje w zakresie współpracy z dostawcami (zarządzanie relacjami) - [P6S_WK_05; P6S_WK_06]

Umiejętności

1. Student potrafi stosować algorytm MRP w zarządzaniu strumieniami materiałowymi zaopatrzenia i produkcji - [P6S_UW_03]
2. Student potrafi dokonać oceny zastosowanych metod określania wielkości partii - [P6S_UW_06]
3. Student potrafi zaprojektować system logistyki materiałowej dla danych warunków organizacyjnych - [P6S_UW_07]

Kompetencje społeczne

1. Student jest chętny do współdziałania i pracy w grupie projektowej - [P6S_KK_01]
2. Student jest świadomy potencjalnych konfliktów między działami zaopatrzenia i produkcji - [P6S_KR_01]
3. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności w grupie projektowej - [P6S_KR_02]



Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Ocena formująca:

a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie wykładu: na podstawie testu cząstkowego z omawianych zagadnień

Ocena podsumowująca:

a) W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) w zakresie wykładu: na podstawie kolokwium - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Egzamin jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień, próg zaliczeniowy: 50% punktów

Treści programowe

Wykład: Znaczenie logistyki produkcji i zaopatrzenia w systemie logistycznym firmy. Podstawowe funkcje procesów zaopatrzenia. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Przebieg procesu sourcingu, zarządzanie kategorią zakupową, strategię zaopatrzenia, RFx, specyfikacje, wybór i ocena dostawców. Zarządzanie relacjami z dostawcami, standaryzacja procesów zakupowych. Zastosowanie nowoczesnych platform zakupowych w procesie zaopatrzenia (E-procurement)

Dobór metod określania wielkości partii. Warunki stosowania, zależności, rekomendacje. Punkt rozdziału a system planowania potrzeb materiałowych.

Logistyka produkcji: system scentralizowany sterowany zapotrzebowaniem, system zdecentralizowany sterowany zużyciem, lokalizacja buforów w systemie logistycznym przedsiębiorstwa.

Projekt: Budowa planu sprzedaży i plany produkcji. System planowania potrzeb materiałowych w warunkach zapotrzebowania zależnego (MRP). Budowa systemu nadawania indeksów dla pozycji asortymentowych. Użycie metod: stała wielkość partii (SWP), ekonomiczna wielkość partii, partia na partię, stała liczba przedziałów potrzeb, obliczeniowy stały cykl zamawiania, model poziomu zamawiania, najniższy koszt jednostkowy, najniższy koszt łączny. Budowa i konfiguracja systemu zarządzania w zakresie planowania przepływu strumieni materiałowych. Organizacja przepływu na poziomie hali produkcyjnej w układzie magazyn zaopatrzenia - stanowiska pracy - magazyn międzyfazowy.

Metody dydaktyczne

Wykład: wykład informacyjny oraz problemowy,

Projekt: metoda projektu,

Literatura



Podstawowa

1. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka Logistyka, Poznań 2003
2. Hadaś Ł., Klimarczyk G., Ragin Skorecka K., (red.) Zarządzanie zakupami - poradnik, Open Nexus, Poznań 2014
3. Bendkowski J., Radziejowska G.: Logistyka zaopatrzenia w przedsiębiorstwie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2011
4. Lysons K. Zakupy zaopatrzeniowe. Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2004

Uzupełniająca

1. Kowalska K., Logistyka zaopatrzenia, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej w Katowicach, Katowice 2005
2. Coyle J. J., Bardi E., Langley C., Zarządzanie logistyczne, PWE, 2002

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	40	2,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, wykonanie projektu, przygotowanie do egzaminu) ¹	85	3,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności